

爱尔创 ·   
美 | 学 | 义 | 齿

**TT-LT-ML**

全瓷义齿预染色极透  
分层氧化锆美学修复材料  
RELIABLE MATERIALS EXPERT



产品规格

注：\*定制规格

系统	型号	包装
 <p>开放系统φ98</p>	D98-12(有台肩)	1块/盒
	D98-14(有台肩)	1块/盒
	D98-16(有台肩)	1块/盒
	D98-18(有台肩)	1块/盒
	D98-20(有台肩)	1块/盒
	D98-22(有台肩)*	1块/盒
	D98-25(有台肩)*	1块/盒
 <p>方块系统</p>	20-19-15	10块/盒
	40-19-15	6块/盒
	55-19-15	2块/盒
 <p>半圆系统</p>	89x71x14	1块/盒
	89x71x16	1块/盒
	89x71x18	1块/盒

# TT-LT-ML

## 预染多层 功能修复优选

- 预染色，五层叠加，九层渐变
- 操作简单，稳定高效
- 强度透性兼顾
- 适用于后牙全锃等广泛适应证
- 适用于椅旁即刻修复



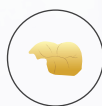
### - 物理性能

密度 (烧结后)	$\geq 6.0\text{g/cm}^3$
热膨胀系数 (25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6}\text{K}^{-1}$
加速老化后表面单斜相含量	$< 5\%$
化学溶解性	$< 100\mu\text{g/cm}^2$
放射性	$< 0.1\text{Bq/g}$
烧结温度	1480°C

### - 化学成分

$\text{ZrO}_2 + \text{HfO}_2 + \text{Y}_2\text{O}_3$	$> 96.5\%$
$\text{Y}_2\text{O}_3$	5.8%-9.7%
$\text{Al}_2\text{O}_3$	$< 0.5\%$
$\text{Fe}_2\text{O}_3$	$< 0.5\%$
$\text{Er}_2\text{O}_3$	$< 2.0\%$
其它氧化物	$< 0.5\%$

**适应证** | 牙桥缺失限制要求：前牙最多两连缺失；后牙仅单颗缺失。



嵌体/高嵌体/颌贴面



前牙单冠



前牙三连桥



后牙单冠



后牙三连桥



四连桥



>四连桥



贴面



前牙内冠



前牙内冠三连桥



后牙内冠



后牙内冠三连桥



内冠四连桥



内冠>四连桥

弯曲强度

**>900MPa**

三点弯曲强度 (MPa)

## | 适用工艺 |

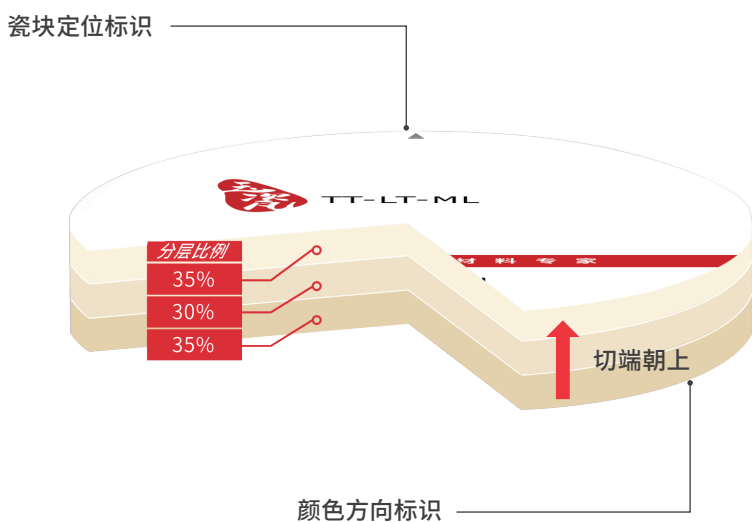
全锃牙-外染色工艺

烤瓷牙-饰瓷、微饰瓷工艺

## | 可选颜色 | 注：\*定制颜色

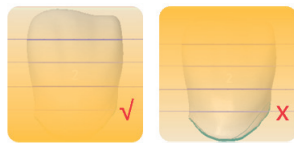
A1 A2 A3 A3.5 A4\* B1 B2 B3\* B4\*

C1 C2 C3\* C4\* D2 D3\* D4\*



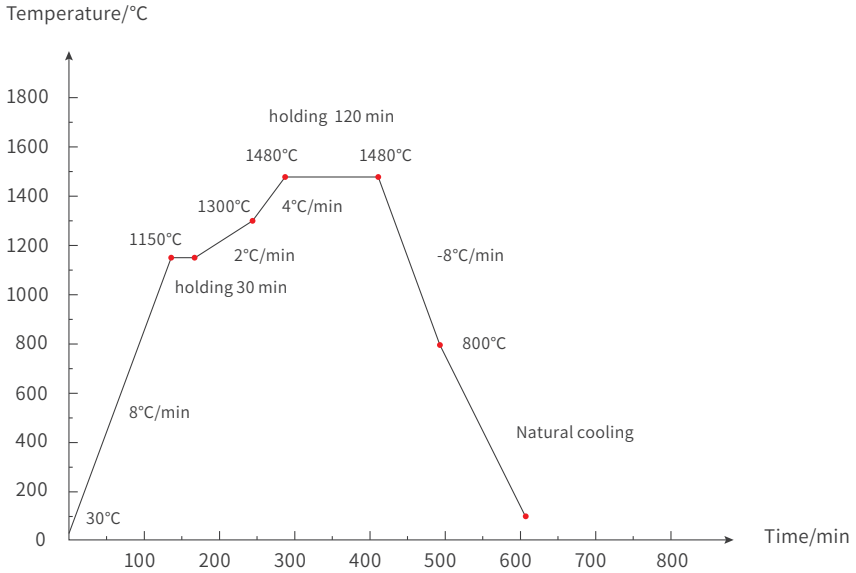
## | 排版推荐 |

根据修复体高度选择合适瓷块高度



## 烧结曲线

TT-LT-ML 理想烧结温度是1480°C，保温2小时。



程序	温度 (°C)	升温速率 (°C/min)	保温时间 (min)
第1段	1150	8	30
第2段	1300	2	0
第3段	1480	4	120
第4段	800	-8	0

程序	开始温度 (°C)	结束温度 (°C)	时间 (min)
第1段	室温	1150	141
第2段	1150	1150	30
第3段	1150	1300	75
第4段	1300	1480	45
第5段	1480	1480	120
第6段	1480	800	85
第7段	800	100	自然冷却

备注：烧结温度为炉内烧结牙冠位置实际温度，烧结时可根据烧结炉实际情况和烧结颗数调整程序、烧结温度，详情咨询我司技术支持人员。

国瓷材料 股票代码: 300285



爱尔创官方微信平台

深圳爱尔创口腔技术有限公司

Shenzhen Upcera Dental Technology Co.,Ltd

©Copyright Upcera NO:2021.10-VI

地址: 广东省深圳市南山区高新园北区清华信息港B栋5层

电话: 0755-88820818

E-mail:services@upcera.com

传真: 0755-26610384

www.upceradental.com